

LENTILLES DE POWELL

LASER COMPONENTS produit et propose des lentilles de Powell pour façonner la lumière laser en lignes parfaites avec une distribution homogène de l'intensité. Ces lentilles sont proposées avec des substrats de 6 mm et 9 mm de diamètre. Les clients sont libres de sélectionner l'angle d'ouverture dans une plage comprise entre 1° et 90° et d'adapter ainsi la longueur de la ligne exactement à leur application.



www.lasercomponents.com/fr/news/lentilles-de-powell-made-in-germany

Source laser CO₂ pour procédés lasers



Luxinar lance la source laser CO₂ OEM 100iX pour les applications en procédés lasers industriels. Ce laser offre

une gamme de puissance de 50-1000W et une longueur d'onde de 10.6µm. La source laser offre des vitesses plus élevées et une productivité accrue pour des processus tels que la découpe de gros volumes, la découpe de biseaux, le rainurage, la découpe de plusieurs couches et la découpe de panneaux pour l'emballage, l'automobile et le textile.

www.luxinar.com/products/oem-100ix



Microscope à profondeur de champ étendue

ZEISS a lancé en 2021 un microscope numérique qui permet, en temps réel, une mise au point automatisée sur toute la profondeur de champ, grâce à son système de lentilles à micro-miroirs (MALS™). Sa profondeur de champ étendue (EDoF) permettra d'observer les échantillons sans avoir à combiner et à post-traiter différents plans focaux à partir d'une série d'images.

www.zeiss.com/metrology/products/systems/industrial-microscopy/visioner1.html

Analyseur de faisceau

MKS Instruments présente Ophir BeamWatch Integrated 500, son système industriel de caractérisation de faisceau. Cet appareil de mesure sans contact entièrement automatisé a été conçu pour des applications dans l'industrie automobile. Il convient plus particulièrement pour la surveillance des lasers à fibre monomode, jusqu'à 500 mm de longueur focale, couramment employés pour le soudage de batteries.



www.photoniques.com/nouveaux-produits/4744-systeme-industriel-de-caracterisation-de-faisceau-mesurer-les-parametres-laser-critiques-dans-les-processus-de-production

LASER UV MONOMODE

Le Duetto 349 est un laser à solide compact UV monomode longitudinal émettant à 349nm et délivrant une puissance de 50mW CW. Fabriqué en Ecosse, ce laser est très stable,



à la fois en puissance (± 2.0%/8h) et spectralement (+/-1.0pm/8h). Avec en plus une bonne qualité de faisceau, une largeur de raie très fine (± 0.5MHz) et une longueur de cohérence > 100m, ce laser convient parfaitement à de nombreuses applications telles que l'holographie, la spectroscopie Raman, l'interférométrie, les semiconducteurs...

www.optonlaser.com/laser/laser-uv-349nm-uniklasers

A new generation of ultra-short laser pulse measurement tools!



The new pulseCheck NX autocorrelator

With its built-in computer, it is fully self-sustained, features an 18 Bit dynamic range and provides the highest temporal resolution on the market.

Easy to use and comprehensive software offers powerful pulse analysis tools. The USB and Ethernet connectivity facilitates the integration of the pulseCheck NX into automated setups.

Its high modularity allows to cover a number of wavelength ranges. It also enables future extensions for different wavelength ranges and for FROG measurements.

More Infos at www.ape-berlin.de

